

フランジ外アークスタート型固形エンドタブ

# EGアークタブ®

AsahiKASEI

旭化成建材

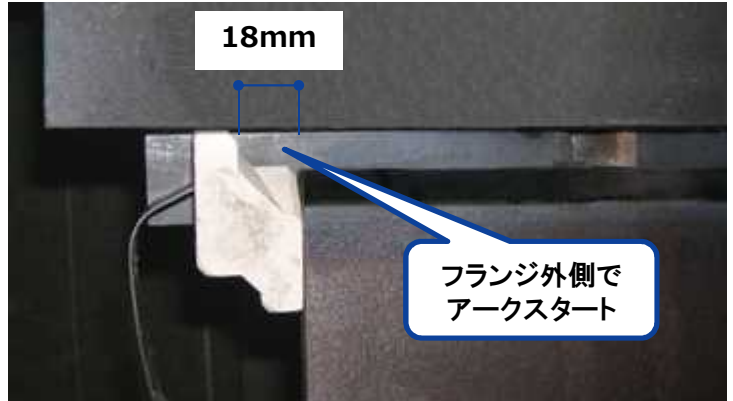
スチールタブの溶接始末端部品質と固形タブの作業性を兼ね備えた新形状セラミックタブ

## 特長

### ●フランジ外でアークスタート

フランジ外に長さ18mm程度の余盛形成  
→フランジ内の溶接品質向上

※当社施工試験結果



### ●余盛形状が滑らか

実験で裏付けされた耐震性の向上  
梁端始末端部の応力集中を緩和  
梁端部(溶接部)耐力の上昇

→梁端部の塑性変形能力の向上

### ●溶接部の品質確認が容易

フランジ端部のUT検査精度向上  
溶接後に溶接パス数の目視確認可

溶接パス数の目視も可

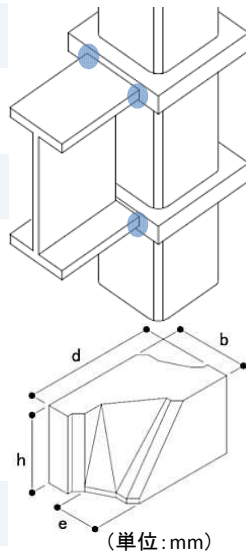
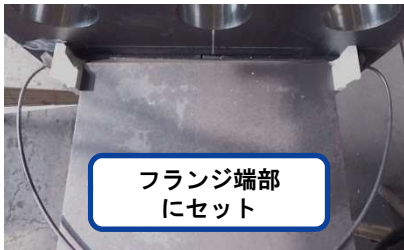


<<スチールタブの切除例>>  
スチールタブの場合、溶接後にそのタブの切除を求められる事があります。

## 使用箇所

主にH形鋼の梁フランジ溶接

## ご使用例



(単位:mm)

## 形状寸法

製品名称	高さ(h)	適用フランジ厚	奥行(d)	幅(b)	余盛部(e)
EGT20	20	≦16	46.0	30	18
EGT32	32	≦26	54.5	30	18
EGT50	50	≦40	67.1	30	18

## ご採用理由例

- (設計)
  - ・現場溶接における梁端部耐力確保
  - ・溶接部品質向上による耐震性の向上
- (品質管理)
  - ・溶接パス数の視認性
  - ・品質管理業務の負担軽減
- (施工)
  - ・現場溶接における施工性
  - ・スチールタブの切除作業対策
  - ・めっき施工後のスリット部錆対策

※溶接施工を実施される前に、本製品に同梱されている取扱説明書を必ずご一読下さい。

※製品仕様・外観は予告なく変更することがあります。※印刷物と実物とは多少外観が異なることがあります。

鉄骨構造標準図(1)・鉄骨詳細図等へのご指定をお願い致します。

## 旭化成建材株式会社

札幌：011(261)5443 大阪：06(7636)3847  
 仙台：022(223)8171 中四国：082(511)5110  
 東京：03(3296)3510 福岡：092(526)2104  
 名古屋：052(212)2231