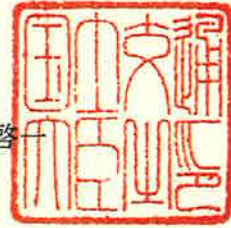


認定書

国住指第 1915 号
平成 29 年 9 月 29 日

旭化成建材株式会社
代表取締役 堺 正光 様

国土交通大臣 石井 啓一



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第八号並びに同法施行令第 108 条第一号及び第二号（外壁（耐力壁）：各 30 分間）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

PC030BE-0499-1(2)

2. 認定をした構造方法等の名称

軽量セメントモルタル・下張材 [木質系ボード]・フェノールフォーム板・
構造用面材 [木質系ボード、セメント板、火山性ガラス質複層板又はせっこう
ボード] 表張/せっこうボード裏張/木製枠組造外壁

3. 認定をした構造方法等の内容

別添の通り

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 構造名：

軽量セメントモルタル・下張材〔木質系ボード〕・フェノールフォーム板・構造用面材〔木質系ボード、セメント板、火山性ガラス質複層板又はせっこうボード〕表張／せっこうボード裏張／木製
枠組造外壁

2. 仕様の寸法：

仕様の寸法を表1に示す。

表1 仕様の寸法

項 目	仕 様
壁の高さ	構造計算により構造安全性が確認できる高さとする
壁厚	164.5mm以上
たて枠間隔	500mm以下

3. 仕様の主構成材料：
仕様の主構成材料を表2に示す。

表2 仕様の主構成材料

項目	仕様
たて枠(荷重支持部材)	材料：平成13年国土交通省告示第1541号に適合する壁のたて枠材 断面寸法：38×89mm以上
外装材	材料：(1)及び(2) (1)軽量セメントモルタル 組成(質量%)：①、②又は③ ①セメント 45.0～51.0 無機質混和材 45.0～55.0 無機質軽量骨材 0.0～24.0 無機質骨材 0.0～27.7 無機質混和材 10.4～40.0 無機質少量添加剤 0.0～ 6.0 有機質混和材 0.1～10.0 有機質骨材 0.0～ 7.6 有機質少量添加剤 0.1～ 4.5 有機質繊維 0.0～ 0.5 ②セメント 45.0～55.0 無機質混和材 44.0～52.5 無機質軽量骨材 0.0～24.0 無機質骨材 25.0～45.0 無機質混和材 0.0～15.0 無機質少量添加剤 0.0～ 7.5 有機質混和材 1.0～ 4.5 有機質骨材 0.5～ 4.5 有機質少量添加剤 0.1～ 0.5 有機質繊維 0.0～ 0.5 ③セメント 45.0～46.0 無機質混和材 52.0～53.5 無機質軽量骨材 37.0～44.0 無機質骨材 0.0～15.0 無機質混和材 0.0～12.0 有機質混和材 1.2～ 2.5 有機質骨材 1.0～ 2.5 有機質少量添加剤 0.1～ 0.5 有機質繊維 0.1～ 0.5 但し、セメント：ポルトランドセメント(JIS R 5210)の種類の内、次のもの 普通ポルトランドセメント、早強ポルトランドセメント、中庸熱ポルトランドセメント 、低熱ポルトランドセメント、高炉セメントB種(JIS R 5211)、フライアッシュセメント B種(JIS R 5213)、エコセメント(JIS R 5214)、白色セメント

つづく

外装材	<p>化学成分(質量%)：残りの化学成分はクリンカー及びせっこう 酸化マグネシウム 5.0 以下 三酸化硫黄 3.0 以下 強熱減量 3.0 以下 全アルカリ 0.75 以下 酸化物イオン 0.035 以下</p> <p>超速硬セメント 化学成分(質量%)：残りの化学成分はクリンカー及びせっこう 酸化マグネシウム 4.0 以下 三酸化硫黄 13.0 以下 強熱減量 3.0 以下</p> <p>アルミナセメント 化学成分(質量%)：残りの化学成分はクリンカー及びせっこう 酸化アルミニウム 50.0 以上 三酸化鉄 2.5 以下 酸化カルシウム 40.0 以下</p> <ul style="list-style-type: none"> ・無機質軽量骨材：けい酸質岩石の粉碎物、焼成発泡物(パーライト、凝灰岩系松脂岩、シラス発泡粒) ・無機質骨材：けい砂、石灰砂、ガラス粒、ガラス発泡粒、金属 ・無機質混和材：炭酸カルシウム、消石灰、高炉スラグ、フライアッシュ、粘土鉱物、ドロマイトプラスター、水酸化アルミニウム ・無機質少量添加剤：膨張剤(無水石膏、エトリンガイド系、石灰系)、ガラス(粉末、繊維) ・有機質骨材：エチレン酢酸ビニル発泡粒、エチレン酢酸ビニル・炭酸カルシウム発泡粒、ポリスチレン発泡粒、塩化ビニル発泡粒、ポリエチレン発泡粒、ポリウレタン発泡粒、ポリプロピレン発泡粒、ゴム粉碎品、バフ粉 ・有機質少量添加剤：増粘剤(セルロース系)、保水剤(エチレン酢酸ビニル粉末樹脂、アクリル系樹脂) ・有機質繊維：ポリエチレン、アクリル、ビニロン、ポリプロピレン、ポリエステル、ナイロン、アラミド、セルロース、パルプ、麻、羊毛 <p>塗厚：15mm 以上 密度：1.0(±0.1)g/cm³ 以上(気乾)</p> <p>(2) 補強材 材料：耐アルカリ性ガラスファイバーネット 厚さ：0.3mm 以上、質量：130g/m² 以上 メッシュ間隔：4×4～10×10mm</p>
-----	--

構造用面材	仕様：(1)～(4)の一
(1)木質系 ボード	材料：①～⑦の一 ①構造用合板(日本農林規格に適合するもの) 厚さ：7.5mm以上 ②構造用パネル(日本農林規格に適合するもの) 厚さ：9mm以上 ③パーティクルボード(JIS A 5908) 厚さ：9mm以上 ④ハードボード(JIS A 5905) 厚さ：7.5mm以上 ⑤シージングボード(JIS A 5905) 厚さ：12mm以上 密度：0.33～0.42g/cm ³ ⑥ミディアムデンシティファイバーボード(JIS A 5905) 厚さ：7.5mm以上 密度：0.7(±0.07)g/cm ³ 以上 ⑦下地用製材(日本農林規格に適合するもの) 厚さ：9mm以上
(2)セメン ト板	材料：①～④の一 ①硬質木片セメント板(JIS A 5404) 厚さ：12mm以上 ②フレキシブル板(JIS A 5430) 厚さ：7.5mm以上 ③パルプセメント板(JIS A 5414) 厚さ：8mm以上 ④けい酸カルシウム板(JIS A 5430) 厚さ：8mm以上
(3)火山性 ガラス質複 層板	材料：火山性ガラス質複層板(JIS A 5440) 厚さ：9mm以上
(4)せっこう ボード	材料：せっこうボード(JIS A 6901) 厚さ：9.5mm以上
下張材	仕様：木質系ボード 材料：①～⑦の一 ①合板(日本農林規格に適合するもの) 厚さ：5.5mm以上 ②構造用パネル(日本農林規格に適合するもの) 厚さ：9mm以上 ③パーティクルボード(JIS A 5908) 厚さ：9mm以上 ④ハードボード(JIS A 5905) 厚さ：5mm以上 ⑤シージングボード(JIS A 5905) 厚さ：12mm以上 ⑥ミディアムデンシティファイバーボード(JIS A 5905) 厚さ：7mm以上 ⑦小幅板 厚さ：11mm以上

つづき

外張断熱材	<p>材料：①又は②</p> <p>①発泡プラスチック保温材(JIS A 9511)</p> <p>②建築用断熱材(JIS A 9521)</p> <p>種類：フェノールフォーム板</p> <p>構成：①及び②</p> <p>①芯材：フェノールフォーム 密度：27(±2)～50(±5)kg/m³</p> <p>②面材(両面)：1)～5)の一</p> <p>1)ポリエステル不織布</p> <p>2)ポリプロピレン不織布</p> <p>3)ポリエチレン加工紙(JIS Z 1514) 1)～3)の質量：片面あたり20～40g/m²</p> <p>4)はり合わせアルミニウムはく(JIS Z 1520)</p> <p>5)不燃性の加工紙(けい酸マグネシウム紙、ガラス繊維紙、アルミニウムはく・ガラス繊維複合紙)</p> <p>形状：平板</p> <p>厚さ：20(±2)～100(±2)mm</p>
内装材	<p>材料：①又は②</p> <p>①せっこうボード(JIS A 6901)</p> <p>②強化せっこうボード(JIS A 6901)</p> <p>厚さ：9.5mm以上</p>
充てん断熱材	仕様：なし

4. 仕様の副構成材料：
仕様の副構成材料を表3に示す。

表3 仕様の副構成材料

項目	仕様
胴縁	材料：日本農林規格の品質を満足する木材(合板、製材、集成材、枠組壁工法構造用製材又は枠組壁工法構造用たて継ぎ材) 断面寸法：18×45mm以上
防水紙	材料：①、②又は③ ①アスファルトフェルト(JIS A 6005) 単位面積質量の呼び：430以下 ②透湿防水シート(JIS A 6111) 厚さ：0.3mm以下 材質：1)、2)又は3) 1)ポリエチレン 2)ポリエステル 3)ポリプロピレン ③なし
防湿気密フィルム	材料：①又は② ①防湿気密フィルム：厚さ0.2mm以下 種類：1)、2)又は3) 1)住宅用プラスチック系防湿フィルム(JIS A 6930) 材料：ポリエチレン 2)包装用ポリエチレンフィルム(JIS Z 1702) 3)農業用ポリエチレンフィルム(JIS K 6781) ②なし
鉄網	材料：①又は② ①防水紙付鉄網(防錆処理品) 単位面積質量：700g/m ² 以上 鉄網：亜鉛めっき鉄網 メッシュ間隔：16(±2)mm×11(±2)mm 防水紙材料：クラフト紙(JIS P 3401) 又はターポリン紙又は同等の防水紙 ②メタルラス(防錆処理品)(JIS A 5505) 単位面積質量：500g/m ² 以上
内装材用目地処理材	材料：せっこう系パテ 塗布量：140g/m以上
補助胴縁	材料：①又は② ①塩化ビニル樹脂 寸法：厚さ1mm以上、高さ18mm以上 質量：72.5～145g/m(1個又は2個) ②なし(下張材ありの場合)
留付材	胴縁固定用： 材料：ねじ 材質：鋼製又はステンレス鋼製 寸法：胴部径φ4.2×長さ80mm以上 留付間隔：縦455mm以下、横500mm以下

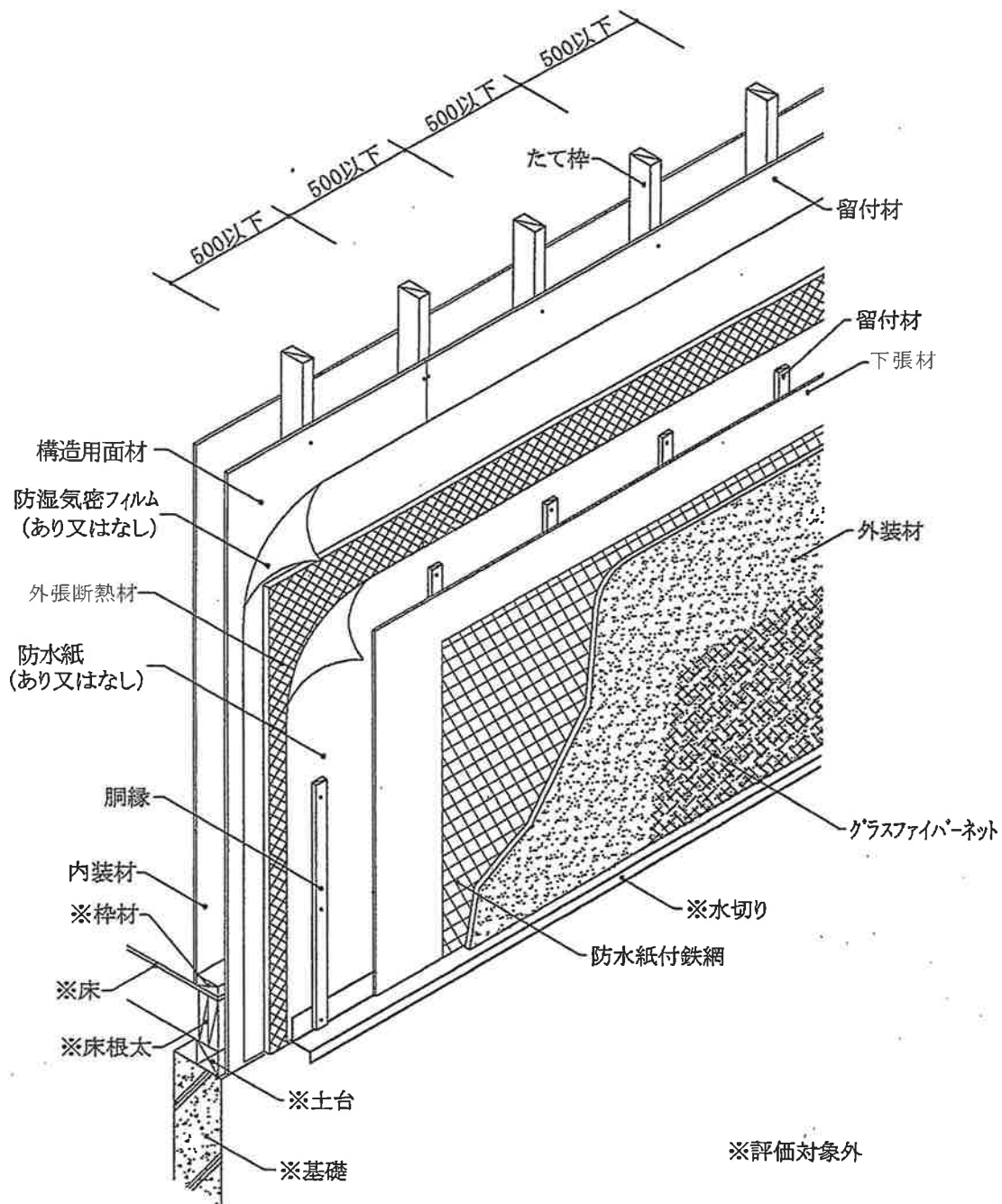
つづく

つづき

留付材	<p>内装材固定用 材料：①～⑤の一 ①せっこうボード用くぎ： 寸法：GN-40以上 ②十字穴付き木ねじ： 寸法：呼び径φ3.1×長さ25mm以上 ③ドリリングタッピンねじ： 寸法：呼び径φ3.5×長さ25mm以上 ④くぎ 寸法：胴部径φ2.34×長さ38.1mm以上 ⑤ねじ 寸法：呼び径φ3.1×長さ25mm以上 材質：鋼製又はステンレス鋼製 留付間隔：周辺部 150mm 以下、中間部 200mm 以下</p>
	<p>構造用面材固定用： 材料：①又は② ①くぎ ②ねじ 寸法：胴部径又は呼び径φ2.15×長さ38mm以上 材質：鋼製又はステンレス鋼製 留付間隔：周辺部200mm以下、中間部200mm以下</p>
	<p>防水紙・防湿気密フィルム固定用(防水紙・防湿気密フィルムを使用する場合)： 材料：①又は② ①工業用ステーブル 寸法：内幅9.6mm以上、足長10mm以上 ②鉄丸くぎ 寸法：N19以上 材質：鋼製又はステンレス鋼製 留付間隔：300mm 以下</p>
	<p>防水紙付鉄網又はメタルラス固定用： 材料：工業用ステーブル 材質：鋼製又はステンレス鋼製 寸法：内幅7.3mm以上、足長22mm以上 留付間隔：100mm 以下</p>
	<p>下張材固定用： 材料：①又は② ①くぎ 寸法：N32以上 ②ねじ 寸法：呼び径φ3.1×長さ25mm以上 材質：鋼製又はステンレス鋼製 留付間隔：300mm 以下</p>

5. 仕様の構造説明図：

仕様の構造説明図を図1～図4に示す。



透視図

図1 構造説明図
(充てん断熱材なし/下張材あり)

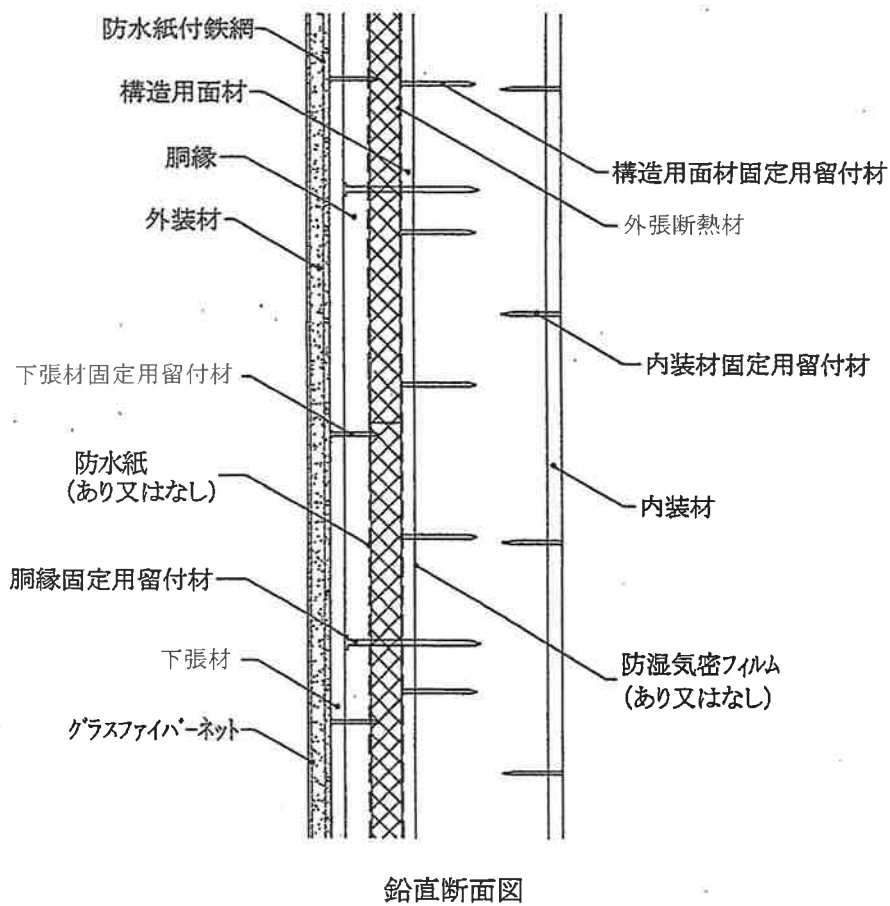
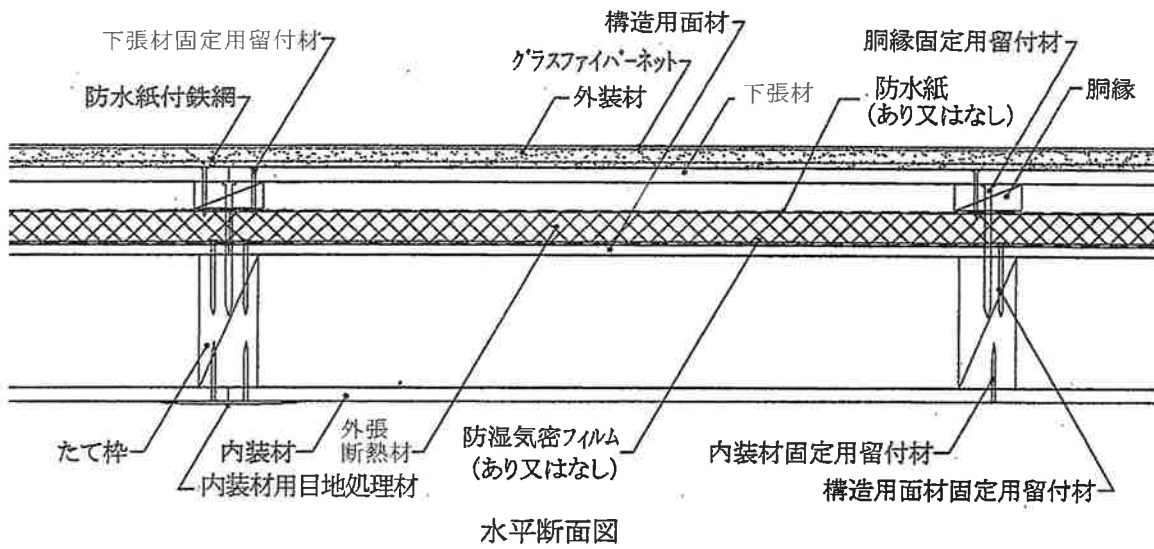
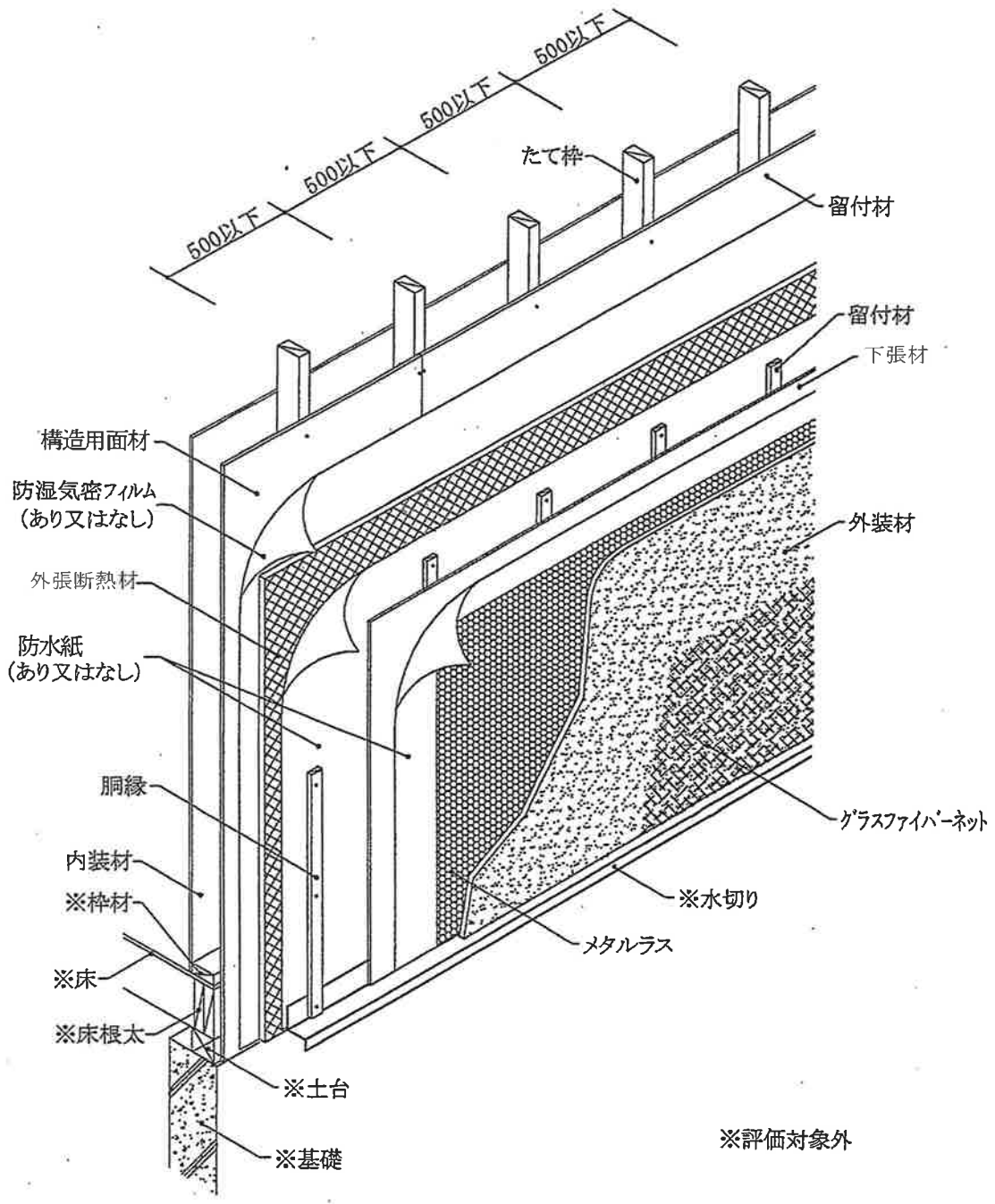
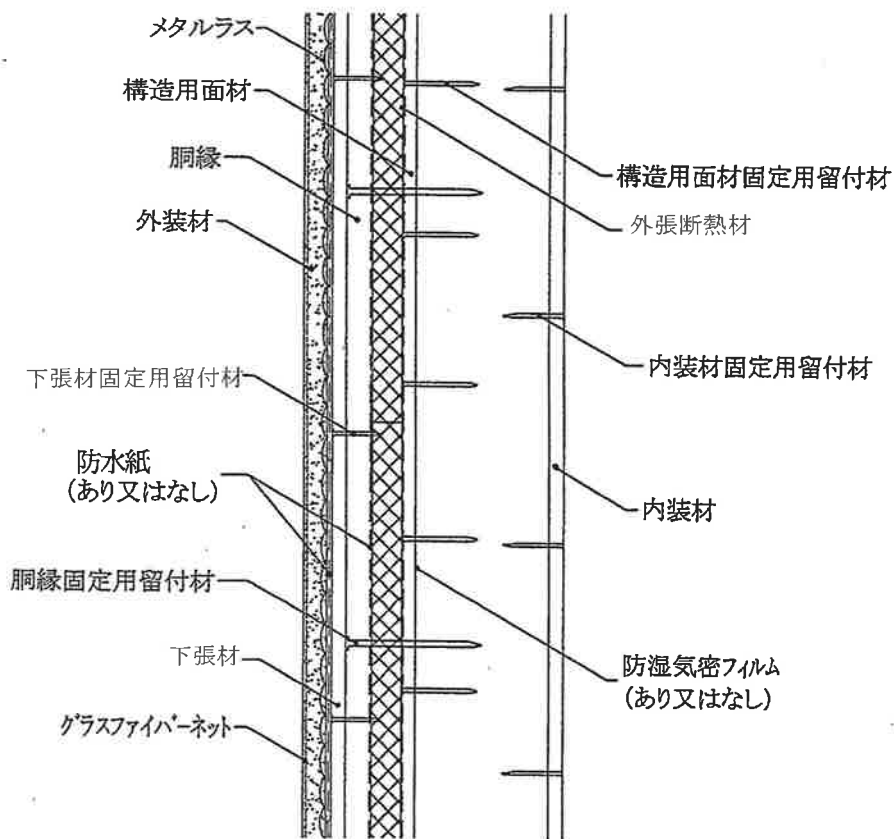
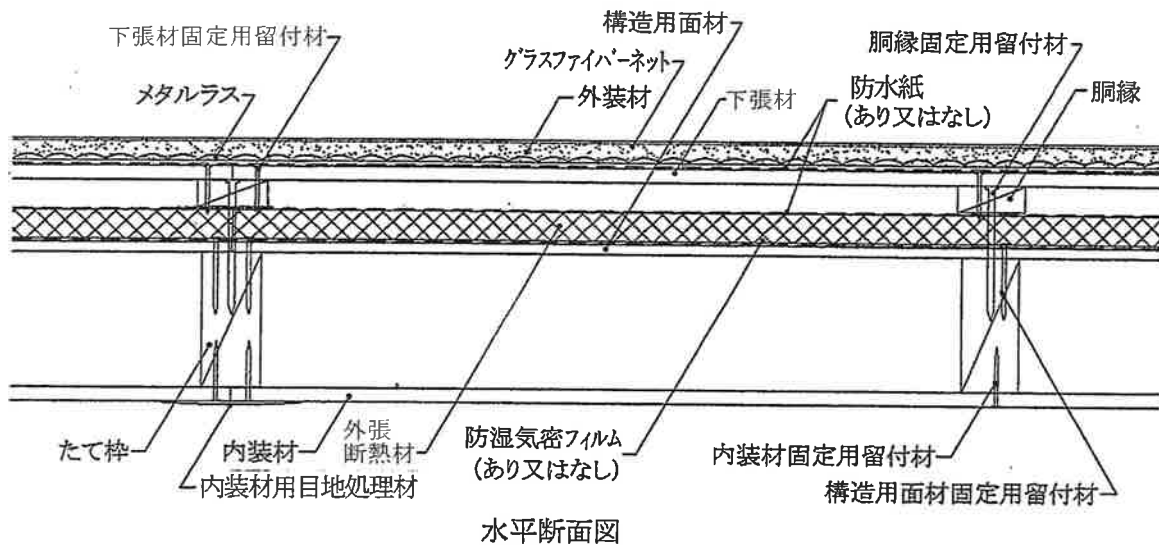


図2 構造説明図
(充てん断熱材なし/下張材あり)



透視図

図3 構造説明図
(充てん断熱材なし/下張材あり)



鉛直断面図

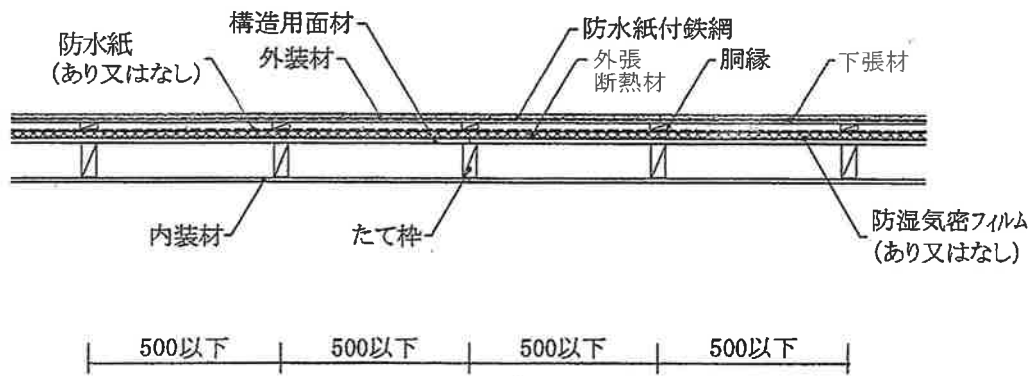
図4 構造説明図
(充てん断熱材なし/下張材あり)

6. 施工方法：

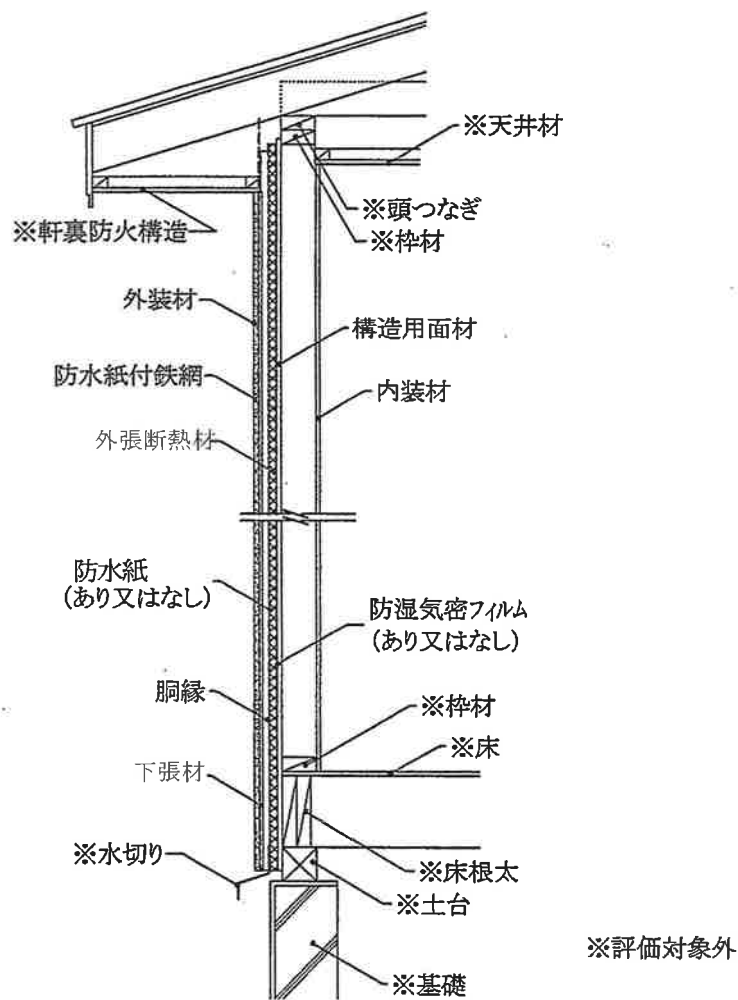
施工図を図5及び図6に示す。

施工方法は以下の手順で行う。

- (1) 下地の組立
たて枠は、反り曲がり等のないものを使用し、土台に垂直に500mm以下の間隔で取付ける。
- (2) 構造用面材の取付け
構造用面材は、たて枠の上に構造用面材固定用留付材を用いて取付ける。
- (3) 防湿気密フィルムを張付ける場合
・防湿気密フィルムは横張又は縦張とし、上下・左右の重ね代を100mm以上とし、防湿気密フィルム固定用留付材を用いて取付ける。
・張付けはできるだけたるみ、しわのないようにする。
- (4) 断熱材の取付け
外張断熱材は、構造用面材又は防湿気密フィルムの上に取り付ける。
- (5) 防水紙を張付けする場合
・防水紙は横張を原則とし、重ね代は縦90mm以上、横150mm以上とし、防水紙固定用留付材を用いて取付ける。
・張付けはできるだけたるみ、しわのないようにする。
- (6) 胴縁の取付け
・胴縁は断熱材又は防水紙の上に、胴縁固定用留付材を用いて取付ける。
・補助胴縁を取付ける場合は、胴縁間のほぼ中間部の断熱材又は防水紙の上に取り付ける。
・胴縁寸法で不陸のないように調整する。
- (7) 防水紙付鉄網(防錆処理品)及びメタルラスの取付け
 - 1) 防水紙付鉄網は、質量700g/m²以上のもので防錆処理品を用いる。張付けは横張又は縦張とし、千鳥に配置する。継ぎ目は縦横とも30mm以上重ね、ラスの浮き上がり、たるみのないよう防水紙付鉄網固定用留付材を用いて取付ける。
 - 2) メタルラスは、質量500g/m²以上のもので防錆処理品を用いる。張付けは下張材の上に横張又は縦張とし、千鳥に配置する。継ぎ目は縦横とも30mm以上重ね、ラスの浮き上がり、たるみのないようメタルラス固定用留付材を用いて取付ける。
下張材の取付けは、胴縁の上に下張材固定用留付材を用いて取付ける。
- (8) 外装材(グラスファイバーネットの伏込み)の取付け
 - 1) 混練
軽量セメントモルタルと包装材に表示してある標準加水量をモルタルミキサーで混練する。
 - 2) 下塗(ラス付け)
こて圧を充分にかけ塗付け、10mm厚程度に下こすりをする。
 - 3) 上塗
下塗後1～2日間養生期間をとり、その後こて圧を充分にかけ5mm厚程度に塗付け、下塗セメントモルタルと良く密着させる。上塗セメントモルタルの水引き具合を見てムラ直しを行う。
 - 4) グラスファイバーネットの伏込み
下塗又は上塗後、直ちにグラスファイバーネットを張り、こてで押さえ軽量セメントモルタルと馴染ませる。
 - 5) 軽量セメントモルタルの塗厚の確認及び確保
ア) 塗厚は、胴縁の上の部分で、防水紙付き鉄網の表面より測定する。
イ) 軽量セメントモルタル塗の施工に先立ち、予め墨出し等を行い、コーナービート、定木、又は目地棒等を用いて塗厚を揃える。
- (9) 内装材の取付け
・内装材は、内装材固定用留付材を用いてたて枠に取り付ける。
・目地部にはせっこう系パテを施す。

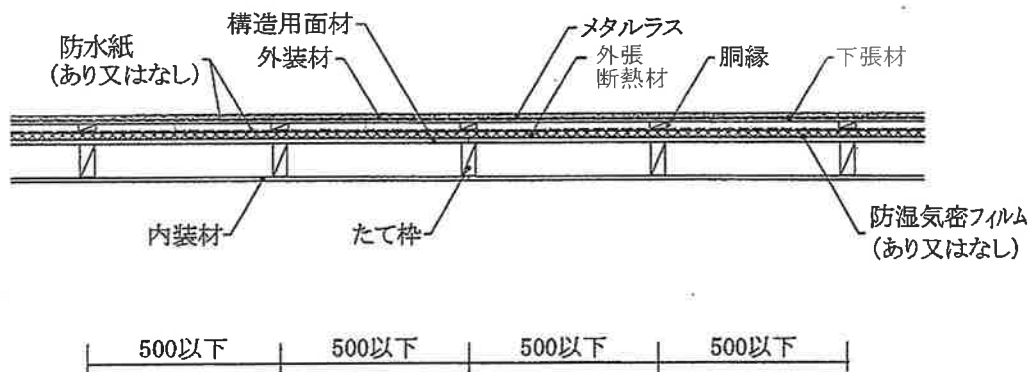


水平断面図

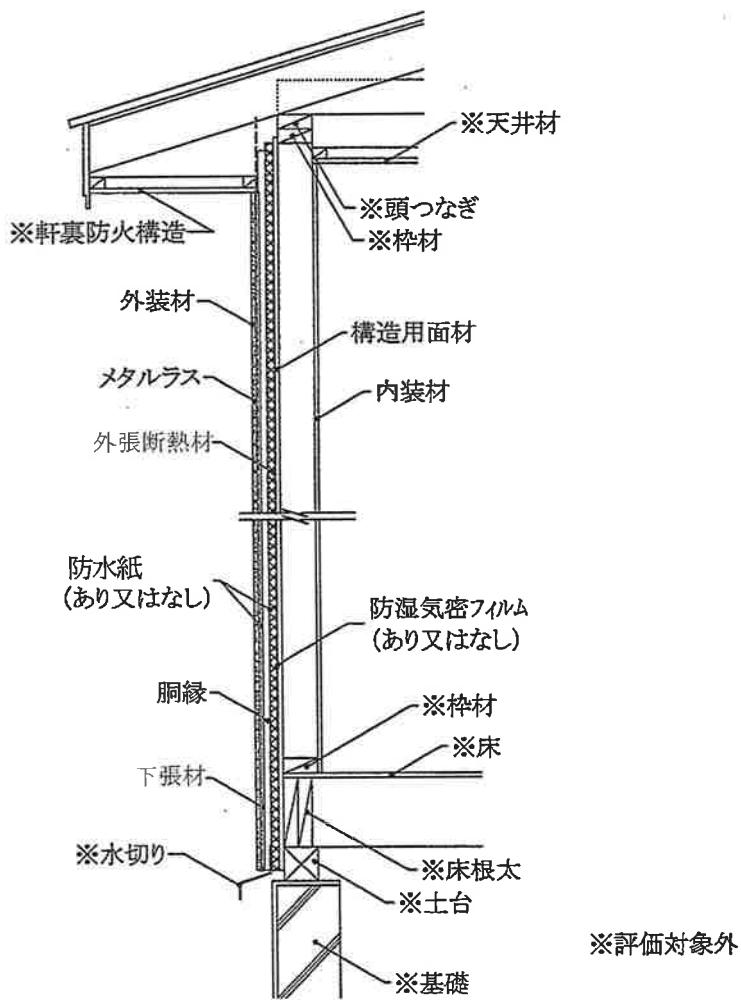


鉛直断面図

図5 施工図
(充てん断熱材なし/下張材あり)



水平断面図



鉛直断面図

図6 施工図
(充てん断熱材なし/下張材あり)