

貫通孔径 d (呼び径)	製品記号		部品 記号※1	形状 タイプ	内径 dp (mm)	円弧部外径 Dr (mm)	平行部外径 Dry (mm)	板厚 t※2 (mm)	重量 (kg)		必要隅肉 溶接サイズ (mm)
	片側補強	両側補強							片側補強	両側補強	
100	FR100S	FR100W	FR100	A	100	120	120	22	0.8	1.6	6
125	FR125S	FR125W	FR125	A	125	150	150	22	1.3	2.6	6
150	FR150S	FR150W	FR150	A	150	180	180	22	1.8	3.6	6
175	FR175S	FR175W	FR175	A	175	218	218	22	3.0	6.0	7
200	FR200S	FR200W	FR200	A	200	250	250	22	4.0	8.0	7
225	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	FR250S	FR250W	FR250	A	250	312	312	22	6.1	12.2	7
275	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
300	FR300S	FR300W	FR300	B	300	404	378	22	12.0	24.0	8
350	FR350S	FR350W	FR350	B	350	472	442	22	16.4	32.8	8
400	FR400S	FR400W	FR400	B	400	542	506	22	21.7	43.4	8
450	FR450S	FR450W	FR450	B	450	616	582	22	29.1	58.2	9
500	FR500S	FR500W	FR500	B	500	678	640	22	34.7	69.4	9
550	FR550S	FR550W	FR550	B	550	760	720	22	45.1	90.2	10
600	FR600S	FR600W	FR600	B	600	832	782	22	53.4	106.8	10

※ 形状寸法および重量は基準値です。

※1 部品記号は製品に印字されている記号です。製品記号とは異なります。

※2 FRリングのリング外周部は約2mmの切削加工を施しています。