

3-4. パネルの加工

パネルは現場に応じて、適宜切断・加工して使用します。

切断等のパネルの加工作業時には、保護具の着用と共に粉じんの飛散防止に努めてください。

■パネルの切断

(1) 直線の切断

防じん丸ノコ(集じん丸ノコ)で切断します。刃はチップソーが適しています。

注) 集じん機とセットして、切断時の粉じんの発生を抑えてください。



直線の切断

(2) 曲線の切断

電動ジグソーで切断します。ブレード(刃)は金属用が適しています。(補強材のメタルラスの切断があります)。



曲線の切断

■パネルへの穴あけ

(1) 四角形の穴あけ

四角形に切り抜く場合や大きな口径の穴をあける場合は、電動ジグソーで墨に沿って切断します。



穴あけ

(2) 丸形の穴あけ

比較的小径(150φ程度)の穴あけには、震動ドリルに自在キリを装着して切断します。



穴あけ

■面取り加工

切断したパネル小口面には面取り加工を行います。

(1) 切断した小口面が、隣接するパネルやコーナーパネルと接する場合

切断部の面取りとシーリング溝を同時に加工します。また、適切なクリアランスをとって面取りのみとすることもできます。



箱目地カンナ

(2) 切断した小口面が、他部材(サッシ枠等)と接する場合

切断部を面取り加工します。シーリング材はクリアランス部に充てんします。



2枚刃カンナ